

FALCON 100



FALCON 100



Ce système électronique situé dans la cabine permet de sélectionner automatiquement soit les couteaux, soit les pneumatiques. Il régule aussi automatiquement le bon débit d'huile dans les moteurs. On peut sélectionner la hauteur de coupe à partir de ce système. Enfin, vous pouvez aussi régler le temps de réaction du système de coupe (montée et descente).

Description technique du FALCON 100

MOTEUR

- ↗ Moteur 100 CV PERKINS

TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

- ↗ 4 roues motrices avec système d'antipatinage
- ↗ Moteurs de roues POCLAIN
- ↗ Pompe DANFOSS

POSTE DE CONDUITE

- ↗ Siège à l'avant avec grande visibilité

VOIE VARIABLE

- ↗ Hydraulique
- ↗

PNEUMATIQUES

- ↗ 270/95 R36

DIVERS

- ↗ Contrôle des fonctions électriques à la poignée
- ↗ Compteur de vitesse
- ↗ Radiateur d'huile hydraulique indépendant
- ↗ Arceau de sécurité avec toit
- ↗ Châssis renforcé
- ↗ Suspensions avant et arrière à accumulateur hydraulique (0.5 L-50 bars)
- ↗ Cabine climatisée
- ↗ 6, 8, 9 ou 12 rangs, pneumatiques et couteaux avec repliage hydraulique
- ↗ Bras indépendants de 2 rangs chacun
- ↗ Guidage automatique de hauteur de coupe avec photocellule
- ↗ Système de coupes 2 en 1 (système compact et sans démontage)

Les spécificités techniques présentées ci-dessus sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

